



Anlage für organische Reststoffe

Loughgall, Nordirland (GBR)

Projektdaten

Baubeginn: Januar 2015
Inbetriebnahme: Oktober 2015
Inputstoffe: Gemüseabfälle der eigenen Gemüseverarbeitungsfabrik
Kuhgülle
Gemüsewaschwasser
geringe Mengen GPS, Gras- und Maissilage

Technische Daten

Eintragstechnik: 80m³ Dosierer + MULTIMix
Vorlager: Nutzung einer vorhandenen unterirdischen Grube
Fermenter: 2x 2.625m³ (Ø 23,03m, H 6,30m)
Gärrestlager: 5.908m³ (Ø 34,55m, H 6,30m)
BHKW: 500kW_{el}

Besonderheit

Der Anlagenbetreiber ist ein alteingesessenes Unternehmen im Gemüsehandel. Gemüseabfälle, die beim Sortieren, Waschen und Verpacken entstehen, werden der Biogasanlage zugeführt. Für die optimale Zerkleinerung des Gemüses und der langfaserigen Silage sorgt der MULTIMix.

Der Strom soll für ein geplantes Kühlager genutzt werden. Die Wärme wird für die Beheizung der Gebäude und Prozesse der Fabrik genutzt.



Die Produktionsabfälle des Gemüsehändler werden energetisch genutzt.



Das Doppel-Propeller-Rührwerk im Fermenter sorgt für eine gute Durchmischung.



Organic energy worldwide