



Biomethanraffinerie Arneburg, Deutschland

Projektdaten

Erste Gaseinspeisung: Mai 2013

Inputstoffe: 41.000t Maissilage
16.000t GPS
5.000t Zuckerrüben
5.000t HTK + Hühnermist
2.000t Wasser
2.000t Gülle

Technische Daten

Fermenter: 4x 4.900m³

Gärrestlager: 6x 5.000m³

Biorohgasproduktion: 1.650Nm³/h
davon werden 1.000Nm³/h auf-
bereitet

aufbereitetes Biomethan: 700Nm³/h

Methangehalt (CH₄): >99%

Wärmeversorgung: Biogaskesselanlage

Besonderheit

Das Biorohgas wird mit einer Aminwäsche auf Erdgasqualität gebracht und direkt vor Ort in das öffentliche Gasnetz eingespeist.

Die Steuerung der gesamten Anlage wurde eigens von WELTEC BIOPOWER konzipiert und ist für industrielle Großanlagen bestens geeignet.



Gasaufbereitung



Organic energy worldwide