



Biomethanraffinerie Könnern, Deutschland

Projektdaten

Inbetriebnahme: September 2009
Inputstoffe: Maissilage
Zuckerrübenpressschnitzel
Getreide
GPS-Silage
HTK

Technische Daten

Vorlager: 4x 500m³
Fermenter: 16x 3.500m³
Nachgärer: 4x 3.500m³
Gärrestlager: 16x 4.600m³

Biorohgasproduktion: 3.300Nm³/h
aufbereitetes Biomethan: 1.750Nm³/h
Methangehalt (CH₄): >99%
Art der Aufbereitung: Aminwäsche

Technikgebäude: 4 Gebäude mit Separation,
Steuerung, Substrat-, Wasser- +
Heizverteilung, Gasverdichter
Wärmeversorgung: Zweistoffgasbrenner (Erd- + Bio-
gasbetrieb) + Holzpelletanlage

Besonderheit

Der Biomethanpark Könnern gehört zu den weltweit größten Anlagen dieser Art. Die Kapazität dieser Anlage entspricht einer elektrischen Leistung von 8 MW. Die gesamte Planungs- und Bauphase inklusive Genehmigungsverfahren, Erd- und Tiefbauarbeiten, Infrastruktur, Siloanlage und Entwässerung wurde von WELTEC BIOPOWER durchgeführt bzw. geleitet. Ebenso wird die Anlage von WELTEC betrieben.



Organic energy worldwide